Procesando el café de manera innovadora.

BÜHLER

El fruto del café – un regalo de la naturaleza.

Tecnología de punta en todos los procesos.
Sus creaciones de café merecen lo mejor.

El café es nuestra pasión y nuestra inspiración. Bühler es su socio cuando se trata de soluciones completas e innovadoras para el procesamiento del café. Nosotros les damos la capacidad de transformar los granos de café en verdaderas experiencias de los sentidos para sus clientes.

Bühler no es solamente el líder tecnológico en maquinaria para la industria alimenticia. Por más de 40 años Bühler ha fabricado maquinaria y sistemas completos para el procesamiento del café. Sin importar si su empresa, es pequeña, mediana o grande. Bühler le ofrece soluciones personalizadas para satisfacer sus necesidades individuales. Nuestra experiencia comprobada abarca el proceso del café en su totalidad, desde la entrada del grano verde, su limpieza, clasificación, manejo, tostado, molido hasta la desgasificación.

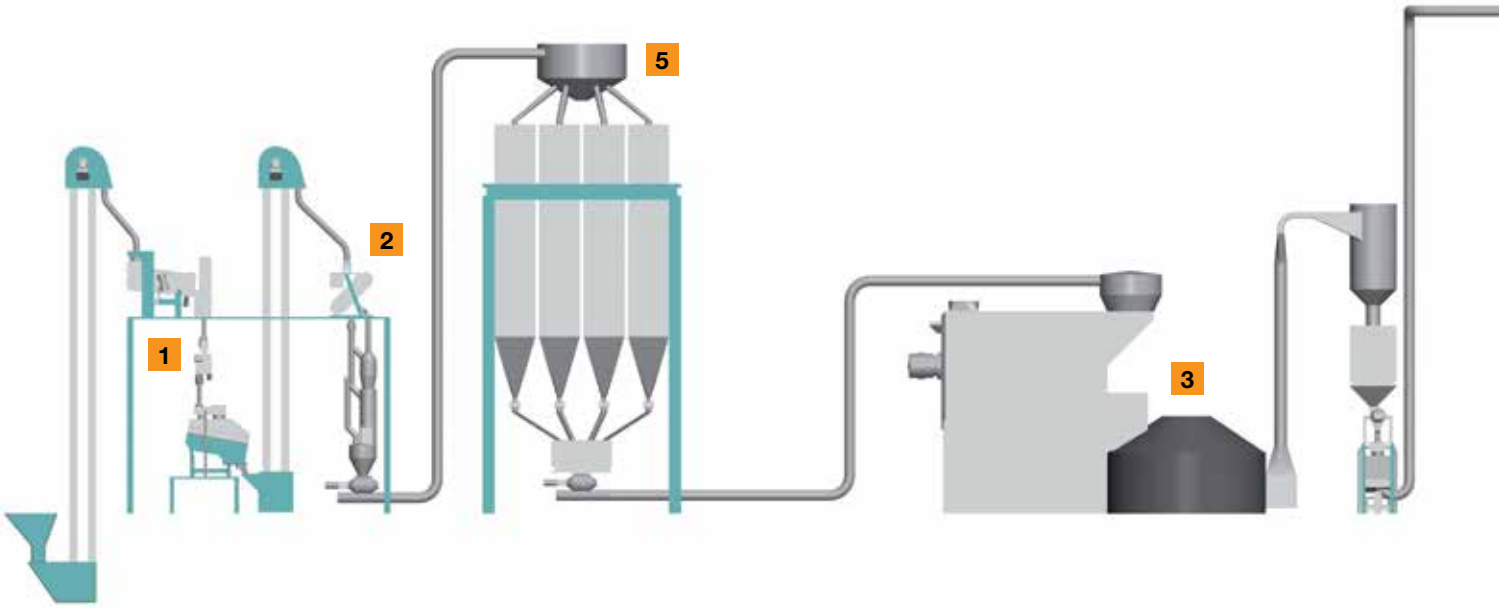
Nuestra tecnología de tostado establece nuevos estándares en generación de sabor. Le permite crear sus propios perfiles de tostado, tanto tradicionales como no tradicionales para obtener características únicas de sabor y propiedades físicas del grano. Sofisticados sistemas de control aseguran resultados consistentes seguridad en la operación. Nuestras soluciones siempre dan prioridad a la eficiencia en el uso de energía y la protección del medio ambiente.

Bühler cree en la tecnología y dedica un gran esfuerzo a la investigación y el desarrollo. Nuestra inversión en este rubro es la más alta en la industria y colaboramos con renombradas instituciones educativas. Nuestras máquinas están diseñadas por expertos con pasión por su trabajo. Contamos con tres centros de aplicación del café para darle apoyo con maquinaria de prueba, optimización de procesos y desarrollo de nuevos productos.

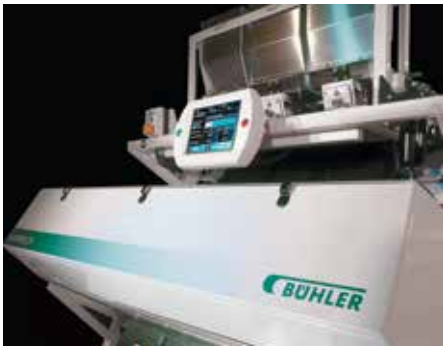
Bühler tiene más de 10,000 empleados en 140 países. Con su organización global de servicio al cliente, los especialistas del café de Bühler están disponibles en cualquier lugar y a cualquier hora que se les necesite. Bühler considera la satisfacción del cliente su más alta prioridad.

Soluciones de producción para la industria del café: ingeniería, tecnología, automatización, mantenimiento y otros servicios, con un solo proveedor.

Competencia a lo largo de la cadena de valor
Desde el grano verde hasta el café tostado y molido



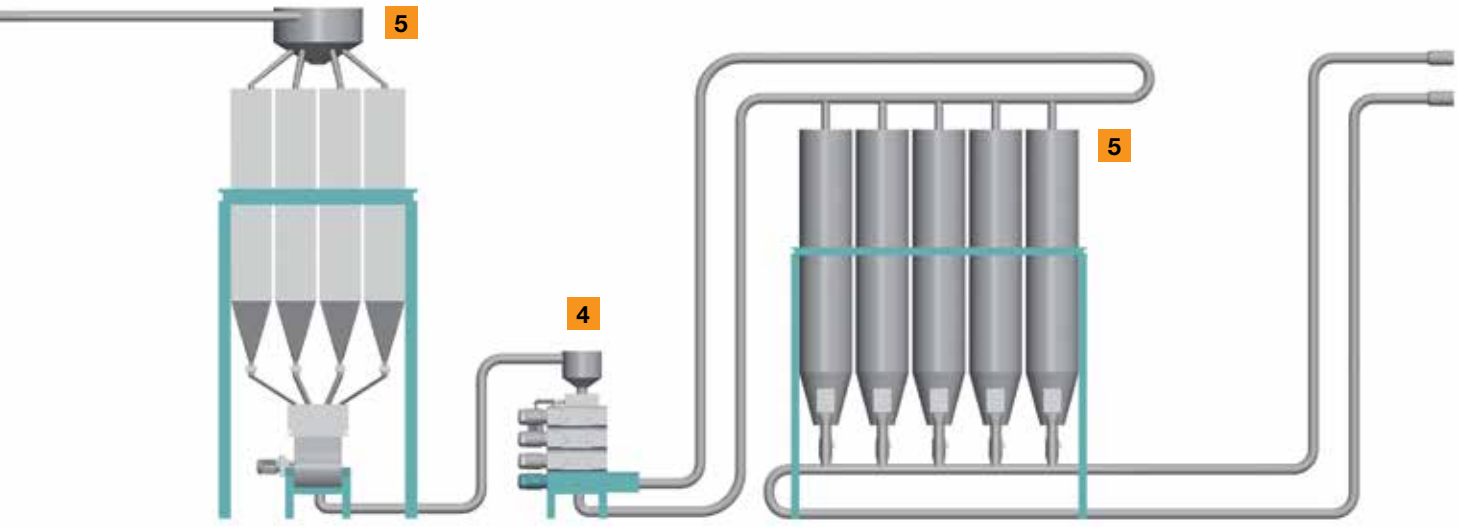
(1) Manejo y limpieza
Soluciones personalizadas, confiables y eficientes para la entrada del grano verde de café, la limpieza y el transporte aseguran la calidad y permiten que cada lote pueda ser monitoreado. Tenemos disponible una gran variedad de sistemas de clasificación, filtrado y despedrado, así como silos de almacenamiento y bandas de transporte mecánicas y neumáticas. Bühler lo apoya con una amplia experiencia en ingeniería de proyectos.



(2) Clasificación
La clasificación óptica es una avanzada tecnología para alcanzar grados excepcionales de pureza tanto en granos verdes como tostados, para una calidad de producto sin igual. Permite que materia extraña y granos defectuosos sean removidos. Bühler es líder indisputable en clasificación óptica. Nuestros sistemas modulares Sortex detectan el color, la forma e incluso el espectro NIR de cada grano de café.

(3) Tostado
La tecnología de tostado Bühler permite control preciso de la generación de aroma y propiedades físicas del grano a través de perfiles de tostado tanto tradicionales como no tradicionales. Avanzados sistemas de control de proceso aseguran la calidad consistente del café tostado, lote a lote. La tecnología de tostado Bühler da prioridad a que la operación sea segura, eficiente y amigable al medio ambiente

Línea de producción de café con automatización central: Cada paso en el proceso es crucial en la transformacio del grano verde al deliciosamente aromático café tostado y molido.



(4) Molido
Los molinos de Bühler, con su diseño modular y sus diferentes tamaños, cubren toda la gama de aplicaciones en la molienda del café y aseguran una distribución de partículas optima y consistente en el café molido. Esta es la única manera de asegurar que todos los componentes de sabor generados, sean transferidos de manera óptima del polvo a la bebida. Las aplicaciones de cápsula y molido micro-fino se encuentran entre las áreas en las que Bühler es líder tecnológico.

(5) Almacenamiento y desgasificación
Las soluciones de almacenamiento en silos de Bühler son versátiles y se adaptan a sus necesidades con diferentes formas y capacidades. La construcción por segmentos incluso permite su instalación en edificios existentes. El almacenamiento en atmosfera de gas inerte, protege el aroma. Silos de almacenamiento para el café tostado y molido equipados con unidades de descarga permiten el fácil manejo de gases residuales.

Automatización
La experiencia de Bühler en la totalidad de proceso es utilizada en la avanzada automatización en complejas líneas de producción.
Las interfaces aseguran que la operación y monitoreo del sistema sean sencillos y sin contratiempos.
Los procesos controlados con receta aseguran la calidad y rastreabilidad del producto.

Plantas de proceso de café verde que se adaptan a sus necesidades – Eficientes y confiables

Soluciones en el manejo de café verde y tostado.
Limpieza, clasificación, transporte y almacenamiento.

Las plantas de manejo de café verde y tostado son esenciales para la eficiencia operacional, la calidad del producto y la trazabilidad en la línea de producción. Con Bühler, usted tiene el beneficio de mas de 40 años de experiencia en ingeniería de proyectos.

La entrada y la limpieza del café verde son esenciales para las plantas de producción de cualquier tamaño. Ya sea que la materia prima llegue en bolsas o contenedores, Bühler ofrece soluciones para su limpieza. La torre de limpieza modular remueve impurezas y poderosos sistemas de aspiración y filtrado remueven el polvo.

El flujo del producto puede ser controlado con sistemas de transporte neumáticos, mecánicos o combinados y después monitoreado a través de nuestro sistema de automatización. La experiencia de Bühler es utilizada para crear este optimo diseñó de proceso

Diferentes soluciones de almacenamiento en silos para el grano verde, grano tostado y café molido, se adaptan a necesidades individuales de cada proceso. El diseño segmentado incluso permite su fácil instalación en edificios existentes. El aroma del café esta protegido por inyección de gas inerte.

Benefícios:
- Más de 40 años de experiencia en ingeniería de proyectos industriales y de café.
- Elementos diseñados específicamente para aplicaciones de café.
- Diversas soluciones de transporte mecánico, neumático o combinado del producto.
- Confiabilidad y eficiencia operacional.

Limpieza

Clasificación óptica
Con nuestro Sortex A se alcanza un nivel de pureza sin precedentes.

Despedrado
Nuestro confiable sistema de limpieza y despedrado le permite remover todas las partículas ajenas.

Sortex A

Tostado InfinityRoast™ - una nueva dimensión en la creación de sabor en café.
Perfiles de tostado tradicionales y no tradicionales convierten el café en una gran sensación de sabor.

Maquinas tostadoras de café.
Una nueva dimensión en la creación de sabor.

La tostadora es el corazón de cualquier línea de producción de café. Es el proceso de tostado lo que determina el sabor y las propiedades físicas del grano. Con los sistemas de tostado de Bühler se tiene un control preciso del proceso de tostado, de manera que se puede alcanzar la calidad deseada lote tras lote.

Cada aplicación en la producción de café, requiere procesos individuales de tostado para la optimizacion de las propiedades. Ya sea para café filtrado, espresso, encapsulado o instantáneo, la tecnlogia de tostado y la experiencia de Bühler le brindan las soluciones de tostado específicas para sus necesidades.

Los sistemas de tostado de Bühler inspiran la innovación en sus productos con perfiles tradicionales y no tradicionales y aseguran operaciones de tostado seguras, eficientes y confiables

La optimización del grado, el tiempo y el perfil de tostado deben poder reproducirse con precisión para obtener un producto de alta calidad durante un periodo de tiempo largo. El sistema de control de procesos de Bühler regula automáticamente la entrada de energía en la cámara de tostado y asegura una transferencia de calor optima y consistente entre el aire caliente y el grano de café.

El monitoreo automatizado del proceso, los conceptos, y las características de seguridad de los sistemas de tostado de Bühler estaclecen estándares en la industria y aseguran la confiabilidad del proceso. Bühler también da alta prioridad a sistemas energéticamente eficientes y respetuosos del medio ambiente. Los sistemas de tostado Bühler abren una nueva dimensión en el tostado de café.

Beneficios:
- Máxima flexibilidad del proceso usando perfiles de tostado tradicionales y no tradicionales.
- Control del perfil de alto desempeño para una gran consistencia en la calidad.
- Avanzada tecnología de automatización e interfaces de uso sencillo.
- Estándares superiores de seguridad y eficiencia operacional máxima.

RoastMaster™ 20

De grande a pequeño:

Cualquiera que sea el tamaño de su operación, Buhler apoya la producción del café y tiene el sistema de tostado adecuado. Nuestros tostadores operan con lotes desde 10 kg hasta 660 kg.

El RoastMaster™ 20 fue específicamente disenado para capacidades pequeñas pero tiene todas las ventajas del proceso Buhler incluyendo el software de control.

Las soluciones de molienda de Bühler, establecen estándares en la industria.

Tecnología de molienda robusta y flexible.
Dominio de la distribucion de tamaño de partícula.

Bühler ha establecido los estándares de la industria molinera durante décadas como líder tecnológico mundial. Las soluciones de molienda Bühler combinan propiedades óptimas de preparación de café con una excelencia operativa superior.

Los componentes aromáticos formados durante el tostado, deben ser transferidos del café en polvo hacia la fase liquida en un proceso de extracción optimizado para poder crear una gran experiencia de sabor. Es crucial hacer que coincida la distribución de tamaño de partícula del café en polvo con el proceso de percolación. Cualquiera que sea la aplicación; instantáneo, filtrado, espresso o micro molido; Bühler tiene la solución. Bühler tiene conocimiento amplio en las aplicaciones de café encapsulado o molido ultra fino húmedo o seco.

El mecanismo comprobado de control de huecos de Bühler en ambos lados de los rodillos asegura un paralelismo absoluto de los mismos, asi como un resultado consistente y preciso. Un eficiente sistema de enfriado de rodillos, con dispositivos de medición de temperatura dentro de los rodillos, aseguran que el producto nunca exceda la temperatura critica máxima. La sofisticada unidad de compactación abre una nueva dimension en la homogeneización y compactación de café tostado y molido y en el control de la densidad del producto a granel.

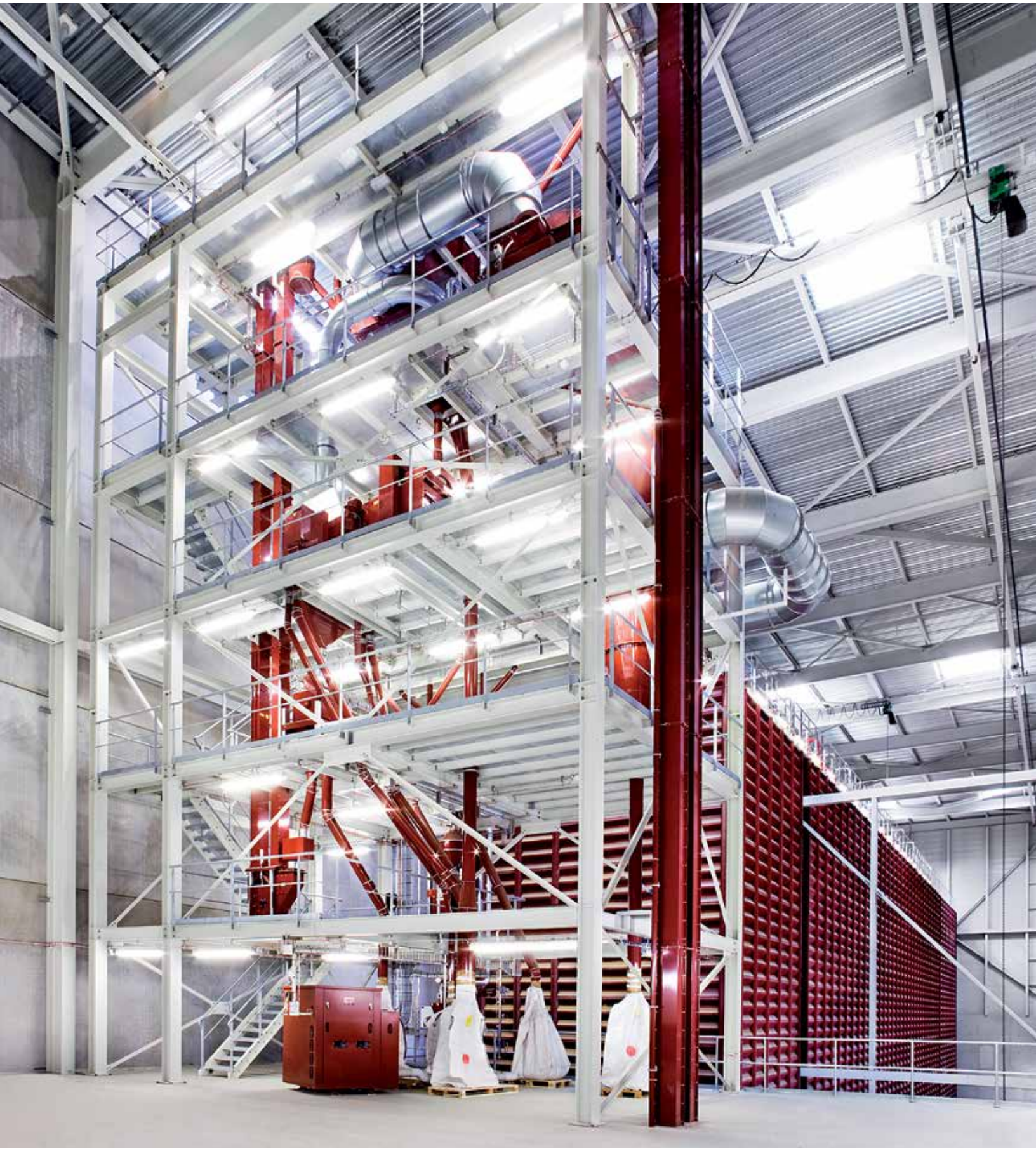
El software de control, que funciona a base de recetas, es de fácil uso y permite un monitoreo constante de los parámetros operacionales. Con las soluciones de molienda de Bühler, usted tiene el control de la distribución del tamaño de partícula.

Beneficios:
- Líder mundial en tecnología de molienda.
- Distribución de tamaño de partícula preciso y consistente en todas las aplicaciones.
- Configuración modular personalizada del molino
- Eficiencia y confiabilidad operacional superiores; fácil limpieza y mantenimiento.

GrindDefine™

Molienda

GrindDefine™
En cualquiera de sus presentaciones: una, dos o tres etapas de molienda, El molino GrindDefine™ se adapta a requerimientos específicos. El sofisticado sistema de control de huecos asegura alta precisión y distribución del tamaño de partícula consistente en el café molido, y por lo tanto, un proceso de preparación óptimo. Gran eficiencia operacional debido al rápido cambio de rodillos y fácil limpieza.



Desde instalaciones simples hasta complejas plantas automatizadas – Buhler es su socio global con experiencia.

Socio global para soluciones llave en mano.
Líneas de producto personalizadas y de alto desempeño.

Cada fábrica de café es única y requiere soluciones de proceso personalizadas. Bühler planea, instala, automatiza y pone en operación líneas completas de producción de café de acuerdo a sus especificaciones.

Desde la entrada del café, su limpieza, clasificación, manejo, molienda y desgasificación, Bühler ha construido sistemas de procesamiento de café en todo el mundo por más de 40 anos. Algunas de las características más sobresalientes de los sistemas Bühler son sus sofisticados procesos para la más alta calidad del producto, operación sencilla, rastreabilidad del producto y seguridad.

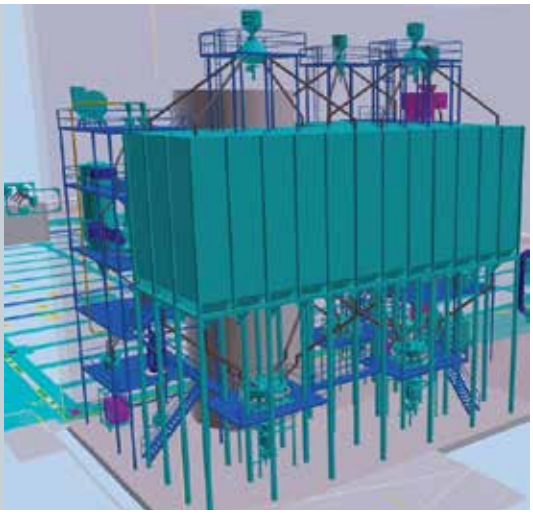
El amplio conocimiento de los expertos de Bühler en el proceso del café, también se utiliza en la más avanzada tecnología de automatización para complejas líneas de producción. Visualización e interfaces sencillas, aseguran que la operación y monitoreo del proceso sea fácil y sin contratiempos. Los procesos controlados por medio de recetas, aseguran la calidad y rastreabilidad del producto.

Teniendo a Bühler como socio, usted tiene control tanto de los retos tecnológicos, los riesgos de instalación y comisión, el horario y el proceso comercial. Bühler solo está satisfecho cuando la planta tiene el más alto desempeño y opera de manera satisfactoria para usted. De esta manera, su inversión tiene rendimientos.

Beneficios:
- Soluciones completas de ingeniería.
- Sofisticados conceptos y soluciones tecnológicas basadas en décadas de experiencia en procesos.
- Soluciones de automatización completas y personalizadas.
- Experiencia comprobada en la planeación e implementación en procesos de alta complejidad.

Confianza en la ingeniería Buhler

Bühler ha implementado un gran número de sistemas de producción de alto rendimiento en todo el mundo. Empresas líderes multinacionales han escogido a Bühler como su socio y han puesto su confianza en nuestra experiencia.



Los servicios de Bühler están disponibles en todo el mundo, asegurando la productividad y operatividad de su planta.

24 hrs./día, 7dias/semana, en todo el mundo.
Servicio para un alto desempeño a largo plazo.

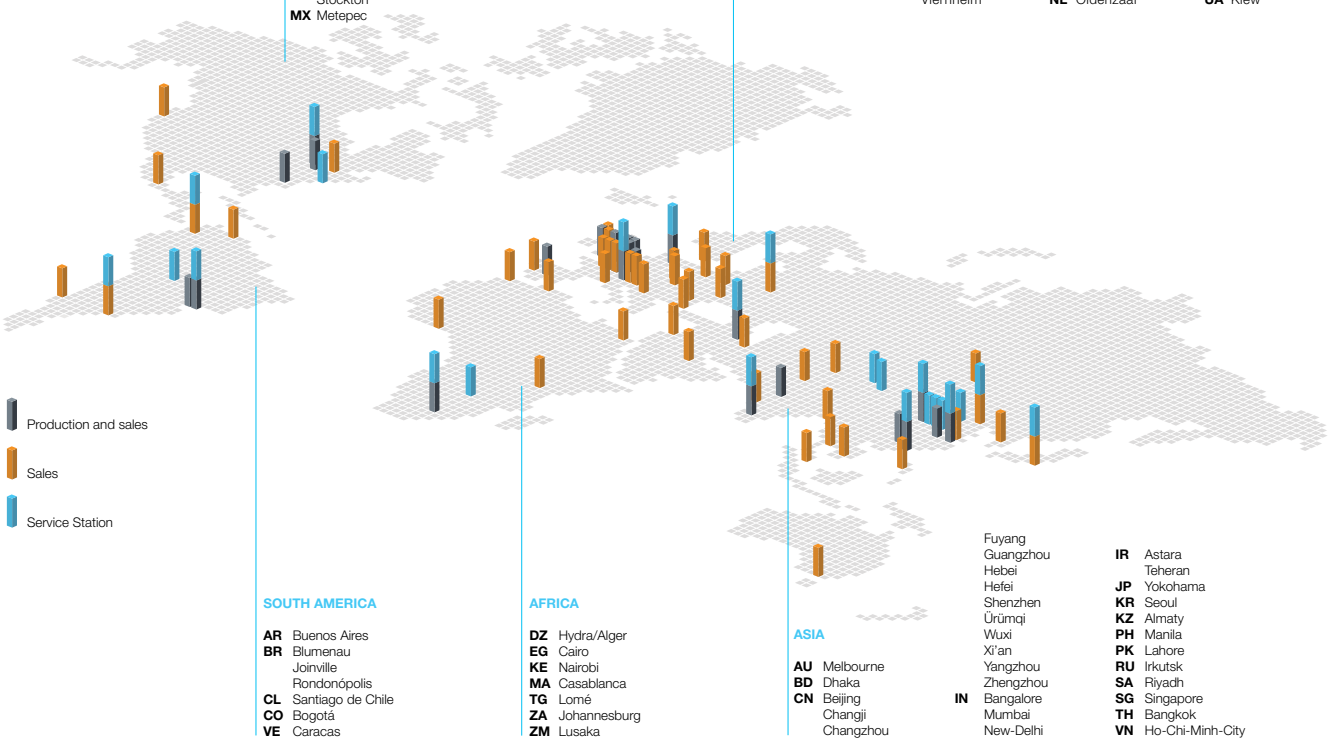
Bühler cuenta con expertos disponibles para darle apoyo a cualquier hora y en cualquier lugar. Usted puede confiar en la organización de servicio Bühler a nivel mundial. Los expertos Bühler lo apoyan hoy y mañana.

Bühler es líder cuando se trata de sistemas de alto rendimiento a largo plazo para la producción de café de calidad. Mantenimiento personalizado, paquetes de reacondicionamiento y reequipamiento aseguran que su equipo mantenga su calidad inicial. De esta manera usted conserva su productividad y su confiabilidad operativa por un largo periodo.

Hay tres centros Bühler de aplicación de café que ofrecen la más alta tecnología en servicios para la prueba de equipo, optimización de procesos y desarrollo innovador de productos de café. Nuestros expertos en café le ayudan en el diseño y planeación de experimentos de laboratorio en escala, pero también utilizando equipo de tamaño industrial en condiciones reales. La calidad del producto puede ser analizada en nuestros modernos laboratorios usando una amplia gama de técnicas físicas, químicas y microscópicas

Beneficios:
- Presencia en más de 140 países.
- Más de 70 unidades de venta y servicio.
- Más de 20 fábricas y estaciones de servicio alrededor del mundo.
- Tres centros de aplicación para el café a su servicio.

Global presence.



NORTH AMERICA
CA Markham
US Holland
Mahwah
Minneapolis
Raleigh
Stockton
MX Metepec

EUROPE
AT Salzburg
BE Mechelen
BY Minsk
CH Uzwil
St. Gallen
CZ Prague
DE Beilngries
Bergneustadt
Braunschweig
Döbeln
Freiberg a.N.
Saarbrücken
Viernheim
ES Madrid
FR Paris
GB London
Peterborough
HU Budapest
IT Mailand
LB Beirut
NL Oldenzaal
PL Warsaw
PT Alcabideche
RO Bucuresti
RS Belgrad
RU Moscow
SE Malmö
TR Istanbul
UA Kiew

SOUTH AMERICA
AR Buenos Aires
BR Blumenau
Joinville
Rondonópolis
CL Santiago de Chile
CO Bogotá
VE Caracas

AFRICA
DZ Hydra/Alger
EG Cairo
KE Nairobi
MA Casablanca
TG Lomé
ZA Johannesburg
ZM Lusaka

ASIA
AU Melbourne
BD Dhaka
CN Beijing
Changji
Changzhou
Fuyang
Guangzhou
Hebei
Hefei
Shenzhen
Ürümqi
Wuxi
Xi'an
Yangzhou
Zhengzhou
IN Bangalore
Mumbai
New-Delhi
IR Astara
Teheran
JP Yokohama
KR Seoul
KZ Almaty
PH Manila
PK Lahore
RU Irkutsk
SA Riyadh
SG Singapore
TH Bangkok
VN Ho-Chi-Minh-City

CF_4440.01.00.US I 05.15

Bühler retains ownership of the copyright and all other rights in the content of the brochure. Subject to change without notice.

Bühler Inc.
13105 12th Ave N
Plymouth, MN 55441
763-847-9900
buhler.minneapolis@buhlergroup.com
www.buhlergroup.com

BÜHLER